

PROCESSO nº. 075/10

Procedência: PRÓ-REITORIA DE ENSINO DE GRADUAÇÃO.

ASSUNTO: PROPOSTA DE NOVA MATRIZ CURRICULAR E EMENTÁRIO PARA O CURSO SUPERIOR DE TECNOLOGIA EM PRODUÇÃO TÊXTIL.

PARECER nº. 058/10

DATA: 03/11/10

1 HISTÓRICO

A Pró-Reitoria de Ensino de Graduação protocolou junto ao Conselho Universitário - Consuni, do Centro Universitário de Brusque - Unifebe, para análise e deliberação, a proposta de nova Matriz Curricular e Ementário para o Curso Superior de Tecnologia em Produção Têxtil.

2 ANÁLISE

A pedido da Coordenação Pedagógica do Curso Superior de Tecnologia em Produção Têxtil, a Pró-Reitoria de Ensino de Graduação encaminhou a proposta de nova Matriz Curricular para 2011.1 e respectivo Ementário, para apreciação da Reitoria e posterior deliberação do Conselho Universitário - Consuni, conforme seguem abaixo:

CURSO SUPERIOR DE TECNOLOGIA EM PRODUÇÃO TÊXTIL
MATRIZ CURRICULAR 2011.1

FASES	DISCIPLINAS	C/H	CRÉD	PRÉ-REQUISITOS	Matriz Anterior 2006.1 A
I	Ciências das Fibras Têxteis	60	04		Ciências das Fibras – 60h
	Sistemas Formadores de Fios I	60	04		Sist. Form. de Fios I – 60h
	Química I	60	04		Química I – 60h
	Controle Ambiental	30	02		Controle Ambiental – 60h
	Metodologia Científica (Núcleo Comum)	30	02		Metodologia do Trabalho Acadêmico – 30h
	Matemática Aplicada I	30	02		Matemática Aplicada –

					60h
	Projeto Integrador I (NOVA)	30	02		Espaço em branco
	Filosofia* (Núcleo Comum)	30	02		Espaço em branco
	SUBTOTAL	330	22		330 - 22
II	Administração Industrial	60	04		Leitura e Produção de Textos Acadêmicos – 30h
	Sistemas Formadores de Fios II	60	04	Sistemas Formadores de Fios I	Sistemas Formadores de Fios II – 60h
	Química II	60	04	Química I	Química II – 60h
	Introdução ao Ensino Tecnológico (NOVA)	30	02		Controle de Qualidade I – 60h
	Projeto Integrador II (NOVA)	30	02	Projeto Integrador I	Física I – 60h
	Introdução à Informática	60	04		Int. à Ciência da Comp. – 60h
	Ética* (Núcleo Comum)	30	02		Espaço em branco
	SUBTOTAL	330	22		330 - 22
III	Sistemas Formadores de Fios III	60	04	Sistemas Formadores de Fios II	Sist. Form. de Fios III – 60h
	Sistemas Formadores de Tecidos Planos I	60	04		Sist. Form. de Tecidos I – 60h
	Física I	60	04		Física II – 60h
	Leitura e Produção de Texto (Núcleo Comum)	30	02		Temas Filosóficos – 30h
	Responsabilidade Sócio – Ambiental (Núcleo Comum)	30	02		Elementos de Economia – 60h
	Projeto Integrador III (NOVA)	30	02	Projeto Integrador II	Desenvolv. Humano – 60h
	Matemática Aplicada II (NOVA)	30	02	Matemática Aplicada I	Espaço em branco
	Gestão de Custos* (NOVA)	30	02		Espaço em branco
	SUBTOTAL	330	22		330 - 22
IV	Sistemas Formadores de Tecidos Planos II	60	04	Sistemas Formadores de Tecidos	Sistemas Formadores de Tecidos II – 60h

				Planos I	
	Tecnologia da Malharia I	60	04		Tec. da Malharia I – 60h
	Gerenciamento de Processos Têxteis	60	04		Ger. de Proc. Têxteis – 60h
	Projeto Integrador IV (NOVA)	30	02	Projeto Integrador III	Beneficiamento Têxtil I – 60h
	Elementos de Economia	30	02		Ética e Cidadania – 30h
	Física II	60	04	Física I	Desenho Técnico – 60h
	Gestão de Pessoas* (NOVA)	30	02		Espaço em branco
	SUBTOTAL	330	22		330 - 22
V	Sistemas Formadores de Tecidos Planos III	60	04	Sistemas Formadores de Tecidos Planos II	Sistemas Formadores de Tecidos III – 60h
	Tecnologia da Malharia II	60	04	Tecnologia da Malharia I	Tecnologia da Malharia II – 60h
	Desenho Técnico	60	04		Contr. de Qualidade II – 60h
	Beneficiamento Têxtil I	60	04		Benefic. Têxtil II – 60h
	Manutenção	30	02		Manutenção – 30h
	Projeto Integrador V (NOVA)	30	02	Projeto Integrador IV	Projeto Aplicado I – 60h
	Estatística I* (NOVA)	30	02		Espaço em branco
	SUBTOTAL	330	22		330 - 22
VI	Tecnologia da Malharia III	60	04	Tecnologia da Malharia II	Tec. da Malharia III – 60h
	Beneficiamento Têxtil II	60	04	Beneficiamento Têxtil I	Benefic. Têxtil III – 60h
	Controle de Qualidade	60	04		Custos Indust. Têxteis – 45h
	Sistemas de Produção I	60	04		Sistemas de Produção I – 60h
	Projeto Integrador VI (NOVA)	30	02	Projeto Integrador V	Projeto Aplicado II – 60h
	Higiene e Segurança do Trabalho	30	02		Marketing Têxtil – 45h

	Estatística II* (NOVA)	30	02		Espaço em branco
	SUBTOTAL	330	22		330 - 22
VII	Beneficiamento Têxtil III	60	04	Beneficiame nto Têxtil II	Administ. Industrial – 60h
	Tecnologia da Confeção	60	04		Tec. da Confeção – 60h
	Gestão da Qualidade (NOVA)	60	04		Higiene e Segurança do Trabalho – 30h
	Sistemas de Produção II	60	04	Sistemas de Produção I	Sistemas de Produção II – 60h
	Projeto Integrador VII (NOVA)	30	02	Projeto Integrador VI	Projeto Aplicado III – 90h
	Instalações Industriais Têxteis	30	02		Instalações Ind. Têxteis – 30h
	Marketing Têxtil*	30	02		Espaço em branco
	SUBTOTAL	330	22		330 - 22
	Atividades Complementares	100	--		90
	TOTAL	2.410	154		2400 - 154

* Disciplinas oferecidas em regime de intensivo.

DISCIPLINA(S) OPTATIVA(S):

DISCIPLINAS	CARGA HORÁRIA	CRÉDITOS
LIBRAS	30	02

LEGENDA:

VERMELHO – ALTERAÇÕES NA NOMENCLATURA DA DISCIPLINA NA MATRIZ 2011.1

AZUL – IDENTIFICAÇÃO DAS DISCIPLINAS DO NÚCLEO COMUM NA MATRIZ 2011.1

VERDE – DISCIPLINA NOVA NA MATRIZ 2011.1

EMENTÁRIO – MATRIZ CURRICULAR 2011.1

EMENTA MATRIZ – 2011.1	OBSERVAÇÕES
01 – ADMINISTRAÇÃO INDUSTRIAL Fase: II Carga Horária: 60h Créditos: 04 EMENTA: Visão Geral da administração. Evolução e conceitos de administração. Estruturas organizacionais. Visão geral das funções de administração: tomada de decisão, descentralização, administração por objetivos.	ADMINISTRAÇÃO INDUSTRIAL EMENTA: Visão Geral da administração. Evolução e conceitos de administração. Estruturas organizacionais. Visão geral das funções de administração: tomada de

<p>Administração e os ambientes de negócio. Administrando a mudança organizacional. Novos sistemas de gestão. Administração de projetos.</p>	<p>decisão, descentralização, administração por objetivos. Administração e os ambientes de negócio e a criatividade. Administrando a mudança organizacional. Novos sistemas de gestão.</p>
<p>02 – ATIVIDADES COMPLEMENTARES Fase: -x- Carga Horária: 100h Créditos: -x- EMENTA: Atividades desenvolvidas durante o curso. O acadêmico poderá buscá-las dentro ou fora da instituição. Os certificados terão validade conforme instituição reconhecida.</p>	<p>IGUAL A EMENTA DA MATRIZ 2008.1 A</p>
<p>03 – BENEFICIAMENTO TÊXTIL I Fase: V Carga Horária: 60h Créditos: 04 EMENTA: Introdução ao beneficiamento têxtil: importância, classificação, tipos de máquinas, conceitos básicos. Princípios básicos do processo de beneficiamento. Beneficiamento primário: desengomagem, mercerização e caustificação, Limpeza à úmido e alvejamento - tipos e aplicação. Elaboração de fluxograma de operações para diversos tipos de tecido, envolvendo equipamento, produtos e custo.</p>	<p>IGUAL A EMENTA DA MATRIZ 2008.1 A</p>
<p>04 – BENEFICIAMENTO TÊXTIL II Fase: VI Carga Horária: 60h Créditos: 04 EMENTA: Princípios básicos do processo de tingimento; natureza química dos aplicados ao beneficiamento. Processo de tingimento; natureza química dos corantes e produtos intermediários. Classificação científica e comercial dos corantes. Técnicas de aplicações dos corantes; implicações químicas e mecânicas. Ciência da cor: aspectos físicos e psicológicos e sua medição; Elaboração de fluxograma de operações para diversos tipos de tecido, envolvendo equipamento, corantes, produtos auxiliares e custo. Técnicas modernas de tingimento.</p>	<p>IGUAL A EMENTA DA MATRIZ 2008.1 A</p>
<p>05 – BENEFICIAMENTO TÊXTIL III Fase: VII Carga Horária: 60h Créditos: 04 Pré-requisito: Beneficiamento Têxtil II. EMENTA: Princípios básicos do processo de estamparia e acabamento dos sistemas fibrosos; natureza química</p>	<p>BENEFICIAMENTO TÊXTIL III EMENTA Princípios básicos do processo de estamparia e acabamento dos sistemas fibrosos; natureza química dos agentes químicos aplicados à estamparia e ao</p>

<p>dos agentes químicos aplicados à estamparia e ao processo de acabamento; tecnologia da estamparia; implicações químicas e mecânicas do processo de acabamento terciário (toque, maciez, brilho e caimento); tecnologia dos acabamentos por agentes mecânicos e químicos; técnicas modernas de estamparia; Princípios básicos dos processos de beneficiamento em Lavanderia Industrial, tingimento e estonagens de peças confeccionadas. Higienização de roupas domésticas, procedimentos, normas e simbologia de conservação. Elaboração de fluxograma de operações para diversos tipos de tecido, envolvendo equipamento, corantes, produtos auxiliares e custos. Técnicas modernas de acabamento.</p>	<p>processo de acabamento; tecnologia da estamparia; implicações químicas e mecânicas do processo de acabamento terciário (toque, maciez, brilho e caimento); tecnologia dos acabamentos por agentes mecânicos e químicos; técnicas modernas de estamparia; Elaboração de fluxograma de operações para diversos tipos de tecido, envolvendo equipamento, corantes, produtos auxiliares e custo. Técnicas modernas de acabamento.</p>
<p>06 – CIÊNCIA DAS FIBRAS TÊXTEIS Fase: I Carga Horária: 60h Créditos: 04 EMENTA: Teoria das estruturas das fibras. Relação estrutural molecular dos polímeros e as propriedades das fibras naturais e químicas. Comportamento químico das fibras naturais e químicas. Principais métodos de produção de polímeros para fibras químicas. Métodos de identificação de fibras naturais e químicas. Relação entre as características físicas e químicas das fibras, sua influência nos fios e nas propriedades de uso dos tecidos.</p>	<p>IGUAL A EMENTA DA MATRIZ 2008.1 A</p>
<p>07 – CONTROLE AMBIENTAL Fase: I Carga Horária: 30h Créditos: 02 EMENTA: A poluição ambiental pela indústria, agentes, controle e parâmetros. Princípios da oxidação biológica. Fontes poluidoras têxteis, especialmente processos químicos a úmido. Modificações no processo para minimizar poluentes. Controle e tratamento da água e efluentes. Sistemas corretos de tratamento de despejos industriais, com ou sem recuperação. Desenvolvimento e tendências no controle da poluição. ISO 14001.</p>	<p>IGUAL A EMENTA DA MATRIZ 2008.1 A</p>
<p>08 – CONTROLE DE QUALIDADE Fase: VI Carga Horária: 60h Créditos: 04 EMENTA: Estudo das técnicas e instrumentos usados na determinação das propriedades físicas das fibras, fios e tecidos. Interpretação de gráficos e estudo da análise da variância e planos de amostragem.</p>	<p>IGUAL A EMENTA DA MATRIZ 2008.1 A</p>
<p>09 – DESENHO TÉCNICO Fase: V Carga Horária: 60h</p>	

<p>Créditos: 04 EMENTA: Introdução às Técnicas Fundamentais. Letras e Símbolos. Projeções Ortogonais. Perspectivas. Vistas e Cortes. Desenho a Mão Livre. Normas. Desenho de peças mecânicas.</p>	<p>IGUAL A EMENTA DA MATRIZ 2008.1 A</p>
<p>10 – ELEMENTOS DE ECONOMIA Fase: IV Carga Horária: 30h Créditos: 02 EMENTA: Definições e conceitos de economia; macroeconomia; microeconomia; a organização econômica; a atividade de produção; a moeda; a formação de preços; economia de mercado: consumo, poupança e investimento; cenário internacional macroeconômico e seu impacto na microeconomia; PIB; balança comercial.</p>	<p>ELEMENTOS DE ECONOMIA EMENTA Noções de: Microeconomia, Macroeconomia e viabilidade econômica de Projetos e investimentos.</p>
<p>11 – ESTATÍSTICA I Fase: V Carga Horária: 30h Créditos: 02 EMENTA: Fases do método estatístico. Dados brutos e derivados. Medidas de tendência central, separatrizes, medidas de dispersão.</p>	<p>DISCIPLINA NOVA</p>
<p>12 – ESTATÍSTICA II Fase: VI Carga Horária: 30h Créditos: 02 EMENTA: Probabilidade. Distribuições discretas e contínuas. Amostras e populações. Testes de hipóteses. Aplicação computacional para soluções estatísticas.</p>	<p>DISCIPLINA NOVA</p>
<p>13 – ÉTICA Fase: II Carga Horária: 30h Créditos: 02 EMENTA: Introdução ao estudo da Ética. Principais correntes éticas. Relação entre ética e sociedade. Ética Profissional.</p>	<p>DISCIPLINA DO NÚCLEO COMUM</p>
<p>14 – FILOSOFIA Fase: I Carga Horária: 30h Créditos: 02 EMENTA: Introdução à Filosofia. Filosofia Política. Filosofia da Ciência. Lógica. Teoria do Conhecimento. Correntes Filosóficas Contemporâneas.</p>	<p>DISCIPLINA DO NÚCLEO COMUM</p>
<p>15 – FÍSICA I Fase: III Carga Horária: 60h Créditos: 04 EMENTA: Cinética e dinâmica da partícula. Trabalho. Energia. Colisões. Momento linear. Cinemática e dinâmica de rotação. Estática.</p>	<p>FÍSICA I EMENTA Cinética e dinâmica da partícula. Trabalho. Energia. Colisões. Momento linear. Cinemática e dinâmica de rotação. Estática.</p>

<p>16 – FÍSICA II Fase: IV Carga Horária: 60h Créditos: 04 Pré-requisito: Física I. EMENTA: Noções de Mecânica dos fluidos. Termodinâmica. Teoria cinética dos gases. Física ondulatória.</p>	<p>Gravitação. IGUAL A EMENTA DA MATRIZ 2008.1 A</p>
<p>17 – GERENCIAMENTO DE PROCESSOS TÊXTEIS Fase: IV Carga Horária: 60h Créditos: 04 EMENTA: Aplicação da técnica de gerenciamento de processos tendo como embasamento o planejamento estratégico das empresas. Representação de fluxos produtivos e processo, desenho, análise e redesenho de processos considerando os impactos: Humanos, físicos e financeiros de forma a agregar valor. Visão matricial com base nos processos. Noções de produtividade com foco nos processos. Planejamento do processo. Indicadores de desempenho durante a cadeia produtiva. Identificação de processo crítico na cadeia produtiva.</p>	<p>GERENCIAMENTO DE PROCESSOS TÊXTEIS EMENTA Gerenciamento de processos Entradas e saídas de Processos. Conceito de produtividade; Representação e Análise do Fluxo de processo. Impacto dos recursos (pessoal, matéria-prima, insumos, materiais e equipamentos e custos) nos processos. Visão matricial da empresa com base nos processos. Medidas de Desempenho dos processos: indicadores de desempenho: planejamento do processo. Valor agregado de processos. Identificação do Processo Crítico na cadeia produtiva. Oportunizando a melhoria dos processos.</p>
<p>18 – GESTÃO DA QUALIDADE Fase: VII Carga Horária: 60h Créditos: 04 EMENTA: Organização de planos globais de controle da qualidade de matéria-prima, insumos, produtos e serviços, considerando os processos, operações, aspectos econômicos, humanos e normativos. Normas têxteis brasileiras e internacionais. Aplicação dos métodos estatísticos como: Histograma, folhas de verificação, carta de tendência e controle, brainstorming, diagrama de pareto, controle estatístico do processo (CEP). Aplicação dos aspectos econômicos da qualidade através do levantamento dos custos da qualidade. Planos de amostragem. Introdução à norma ISO 9001. Lei da aplicação das etiquetas têxteis. Programas participativos de embasamento a Gestão da Qualidade.</p>	<p>CONTROLE DE QUALIDADE II EMENTA Organização de planos globais de controle de qualidade de matéria-prima, dos processos e operações de manufatura e dos produtos acabados, levando em conta os aspectos econômicos. Normas têxteis brasileiras e internacionais. Aplicação dos métodos estatísticos ao controle de qualidade de matéria-prima, dos processos e operações de manufatura dos produtos acabados, com ênfase nas cartas de controle por atributos e variáveis e nos planos de amostragem.</p>
<p>19 – GESTÃO DE CUSTOS Fase: III Carga Horária: 30h</p>	

<p>Créditos: 02 EMENTA: Introdução à Contabilidade de Custos. Estruturação da Contabilidade de Custos. Custos para Decisão.</p>	<p>DISCIPLINA NOVA</p>
<p>20 – GESTÃO DE PESSOAS. Fase: IV Carga Horária: 30h Créditos: 02 EMENTA: O Contexto do Mundo Trabalho e das Organizações. O Indivíduo e as Organizações. Os Instrumentos para Gestão de Recursos Humanos. Tópicos Especiais para Gestão de Recursos Humanos.</p>	<p>DISCIPLINA NOVA</p>
<p>21 – HIGIENE E SEGURANÇA DO TRABALHO Fase: VI Carga Horária: 30h Créditos: 02 EMENTA: Legislação e Normas, Implantação da Segurança do Trabalho, controle Estatístico de Acidentes, Equipamentos de Proteção Individual e Coletivo, Iluminação, Ruído, Agentes Químicos, Calor, Frio, Umidade, Sinalização e Cor, Condições Sanitárias e de Conforto.</p>	<p>IGUAL A EMENTA DA MATRIZ 2008.1 A</p>
<p>22 – INSTALAÇÕES INDUSTRIAIS TÊXTEIS Fase: VII Carga Horária: 30/a Créditos: 02 EMENTA: Seleção do local para a Instalação da Unidade Fabril. Seleção e qualificação de máquinas e equipamentos. Estudos do <i>Lay-out</i>. Dimensionamento de bombas. Climatização. Instalações elétricas e hidráulicas.</p>	<p>IGUAL A EMENTA DA MATRIZ 2008.1 A</p>
<p>23 - INTRODUÇÃO AO ENSINO TECNOLÓGICO Fase: II Carga Horária: 30h Créditos: 02 EMENTA: Ciência e tecnologia. Desenvolvimento e inovação tecnológica. Uso dos recursos tecnológicos. Perfil, atribuições e competências do tecnólogo. Temas atuais em tecnologia.</p>	<p>DISCIPLINA NOVA</p>
<p>24 – INTRODUÇÃO À INFORMÁTICA Fase: II Carga Horária: 60h Créditos: 04 EMENTA: Introdução ao estudo de computadores. Evolução tecnológica, estrutura funcional, arquitetura de hardware. Estudo dos comandos básicos do Sistema Operacional (software), utilização do editor de texto, de planilha eletrônica, software de apresentação e utilização produtiva da web (internet). Aplicações da informática na área da Produção Têxtil.</p>	<p>INTRODUÇÃO À CIÊNCIA DA COMPUTAÇÃO EMENTA Histórico da computação, dispositivos digitais, dispositivos analógicos. Unidade central de processamento, memória, nomenclatura básica, uso de computador para solução de problemas, fluxogramas, introdução a linguagem da computação, algoritmos seqüenciais, algoritmos com laços, algoritmos para cálculo matricial,</p>

	programação estruturada, arquivos, redes.
<p>25 – LEITURA E PRODUÇÃO DE TEXTO Fase: III Carga Horária: 30h Créditos: 02 EMENTA: Leitura analítica e crítica. Gêneros textuais. Interpretação e organização do texto científico. Estruturação do texto acadêmico com ênfase nos aspectos de argumentação, coesão, coerência e correção gramatical. Desenvolvimento das habilidades linguísticas. Oralidade.</p>	IGUAL A EMENTA DA MATRIZ 2008.1 A
<p>26 – MANUTENÇÃO Fase: V Carga Horária: 30h Créditos: 02 EMENTA: Organização e administração da manutenção. Sistemas de manutenção, Almoxarifado de manutenção. Fatores causadores de danos. Análise de falhas de equipamentos. Manutenção em alguns elementos específicos. Controle e custos da Manutenção. Planos Globais e Setoriais de manutenção. Lubrificação, atrito, óleos, graxas, aditivos, nomenclatura e parâmetros técnicos e comerciais dos lubrificantes -Planos de lubrificação, controle de Qualidade dos lubrificantes.</p>	IGUAL A EMENTA DA MATRIZ 2008.1 A
<p>27 – MARKETING TÊXTIL Fase: VII Carga Horária: 30h Créditos: 02 EMENTA: O mercado de fibras, fios, tecidos e confecções. Canais de distribuição. Motivação dos consumidores. Estilo e moda. Atacado, varejo e política de preços. Pesquisas de mercado. Planos de promoção. Solicitação do mercado e possibilidades técnicas das empresas. Exportação. Escassez de matéria-prima.</p>	IGUAL A EMENTA DA MATRIZ 2008.1 A
<p>28 – MATEMÁTICA APLICADA I Fase: I Carga Horária: 30h Créditos: 02 EMENTA: Números reais, polinômios, fatoração de polinômios, principais funções de uma variável real e suas propriedades (polinomial, logarítmica e exponencial), gráficos de funções, funções contínuas e limites.</p>	<p>MATEMÁTICA APLICADA EMENTA Números reais, polinômios, fatoração de polinômios, principais funções de uma variável real e suas propriedades (polinomial, logarítmica e exponencial), gráficos de funções, funções contínuas, limites, derivadas, integrais, aplicações práticas em economia, administração e produção, tópicos avançados (funções de várias variáveis, derivadas parciais, funções trigonométricas e equações</p>

	diferenciais).
<p>29 – MATEMÁTICA APLICADA II Fase: III Carga Horária: 30h Créditos: 02 EMENTA Pré-requisito: Matemática Aplicada I EMENTA: Derivadas, integrais, aplicações práticas em economia, administração e produção, tópicos avançados (funções de várias variáveis, derivadas parciais, funções trigonométricas e equações diferenciais).</p>	DISCIPLINA NOVA
<p>30 – METODOLOGIA CIENTÍFICA Fase: I Carga Horária: 30h Créditos: 02 EMENTA: Universidade e ciência. Produção e Natureza do conhecimento científico. Métodos e técnicas de pesquisa. Estrutura, normatização e apresentação de trabalhos acadêmicos e científicos. Diretrizes institucionais para a formação.</p>	DISCIPLINA DO NÚCLEO COMUM
<p>31– PROJETO INTEGRADOR I Fase: I Carga Horária: 30h Créditos: 02 EMENTA: Introdução gestão de projetos: integração, escopo, ciclo, cronograma, orçamento e risco, aquisições, protótipação.</p>	DISCIPLINA NOVA
<p>32 – PROJETO INTEGRADOR II Fase: II Carga Horária: 30h Créditos: 02 Pré-requisito: Projeto Integrador I. EMENTA: Objetivos para o desenvolvimento do produto têxtil. Nome comercial e técnico do produto têxtil escolhido. Aplicação e utilização desse produto. Mercado do produto escolhido. Motivos da escolha desse produto. Características do produto têxtil; suas exigências de qualidade para a utilização.</p>	DISCIPLINA NOVA
<p>33 – PROJETO INTEGRADOR III Fase: III Carga Horária: 30h Créditos: 02 Pré-requisito: Projeto Integrador II. EMENTA: O porquê da escolha da matéria prima do produto. O tipo de fibra têxtil que é constituído o material. Como se classifica essa fibra têxtil. As principais características físico-químicas dessa fibra. A obtenção da fibra (etapas do processo de obtenção). Controles de qualidade feitos ao longo do processo de obtenção da fibra. Os nomes comerciais dessa fibra. O volume de produção, mundial e no Brasil dessa fibra.</p>	DISCIPLINA NOVA

<p>34 – PROJETO INTEGRADOR IV Fase: IV Carga Horária: 30h Créditos: 02 Pré-requisito: Projeto Integrador III. EMENTA: O tipo de fio que constitui o produto. A obtenção do fio (etapas do processo de fiação. Dados técnicos do fio. Controles de qualidade feitos ao longo do processo de fiação.</p>	<p>DISCIPLINA NOVA</p>
<p>35 – PROJETO INTEGRADOR V Fase: V Carga Horária: 30h Créditos: 02 Pré-requisito: Projeto Integrador IV. EMENTA: O tipo de estrutura do tecido que constitui o produto. A obtenção do tecido (etapas do processo de tecelagem/malharia). Dados técnicos do tecido. Controles de qualidade feitos ao longo do processo de tecelagem/malharia.</p>	<p>DISCIPLINA NOVA</p>
<p>36 – PROJETO INTEGRADOR VI Fase: VI Carga Horária: 30h Créditos: 02 Pré-requisito: Projeto Integrador V. EMENTA: Tipos de beneficiamentos a serem aplicados ao tecido. A obtenção do beneficiamento (etapas dos processos de beneficiamento). Características e classificação dos corantes e produtos auxiliares utilizados no beneficiamento. Padrões de qualidade do produto beneficiado, para a aplicação a que se destina. Tipos de ensaios laboratoriais (normas reguladoras) a serem realizados no produto beneficiado e seus respectivos valores de resultados. Simbologia de conservação a ser aplicado na etiqueta do produto confeccionado. Controles de qualidade feitos ao longo do processo de beneficiamento.</p>	<p>DISCIPLINA NOVA</p>
<p>37 – PROJETO INTEGRADOR VII Fase: VII Carga Horária: 30h Créditos: 02 Pré-requisito: Projeto Integrador VI. EMENTA: Obtenção do produto confeccionado (etapas do processo de confecção). Modelagem a ser utilizada. Dimensões do infesto a ser executado. Tipos de identificações a serem utilizadas durante a confecção do produto. Tipos de máquinas e suas regulagens, a serem utilizadas na confecção. Tipos de aviamentos a serem empregados no produto confeccionado. Controles de qualidade feitos ao longo do processo de confecção. Tipo</p>	<p>DISCIPLINA NOVA</p>

de embalagem do produto confeccionado.	
<p>38 – QUÍMICA I Fase: I Carga Horária: 60h Créditos: 04 EMENTA: Estrutura e propriedades periódicas dos elementos e compostos químicos. Soluções. Cinética química. Eletroquímica. Ácidos e bases.</p>	<p>QUÍMICA I EMENTA Materia e energia, estrutura atômica, classificação periódica dos elementos, ligações químicas, funções químicas, reações químicas, classificação e concentração de soluções, cinética química, eletroquímica.</p>
<p>39 – QUÍMICA II Fase: II Carga Horária: 60h Créditos: 04 Pré-requisito: Química I. EMENTA: Substâncias orgânicas. Funções químicas orgânicas alifáticas, petroquímicos. Polímeros e copolímeros.</p>	<p>QUÍMICA II EMENTA Solubilidade das soluções, introdução a química orgânica, cadeias carbônicas, funções orgânicas e suas nomenclaturas, isomeria na química orgânica, reações orgânicas, polímeros sintéticos, petroquímica.</p>
<p>40 – RESPONSABILIDADE SÓCIO-AMBIENTAL Fase: III Carga Horária: 30h Créditos: 02 EMENTA: Evolução dos conceitos de Responsabilidade Social e Ambiental. Princípios e dimensões da sustentabilidade. Eco-competitividade. Gestão Ambiental e desenvolvimento de sociedades sustentáveis.</p>	<p>DISCIPLINA DO NÚCLEO COMUM</p>
<p>41 – SISTEMAS DE PRODUÇÃO I Fase: VI Carga Horária: 60h Créditos: 04 EMENTA: PCP e Sistemas Produtivos. Previsão de Demanda. Planejamento Estratégico da Produção. Planejamento-Mestre da Produção. Programação da Produção.</p>	<p>SISTEMAS DE PRODUÇÃO I EMENTA Introdução a Gestão da Produção. Ciclo de vida de um produto têxtil. Pirâmide de Maslow adaptada a Indústria Têxtil. Visão geral dos Sistemas de Produção. Planejamento Estratégico da Produção. Previsão de Demanda. Planejamento Mestre de Produção. Administração de Estoques.</p>
<p>42 – SISTEMAS DE PRODUÇÃO II Fase: VII Carga Horária: 60h Créditos: 04 Pré-requisito: Sistemas de Produção I. EMENTA: Modelos de Controles de Estoques. Sequenciamento da Programação da Produção. Programação Puxada da Produção – Kanban. Emissão, Liberação Acompanhamento e Controle da Produção.</p>	<p>SISTEMAS DE PRODUÇÃO II EMENTA Sequenciamento e emissão de ordens. Acompanhamento e controle da produção. Sistema Kanban. Sistema Kaizem. PPCP para Confecções.</p>
<p>43 – SISTEMAS FORMADORES DE FIOS I Fase: I Carga Horária: 60h Créditos: 04</p>	

	<p>especiais, tipos, aplicações e fabricação. Uso de sistemas e processos automáticos. Organização e controle das operações de manufatura para obtenção do fio desejado, tendo em vista as limitações mecânicas e econômicas do equipamento disponível na fábrica. Manutenção e cuidados na operação dos equipamentos de fiação.</p>
<p>46 – SISTEMAS FORMADORES DE TECIDOS PLANOS I Fase: III Carga Horária: 60h Créditos: 04 EMENTA: Estudo estrutural do tecido, densidades, peso, composições, etc. Geometria do tecido, envolvendo diâmetro do fio, fator de cobertura e tecidos similares. Iniciação a padronagem, tipos de passamentos, ligações Fundamentais e derivadas da tela. Análise de Tecidos (liso, listrado e xadrez).</p>	<p>IGUAL A EMENTA DA MATRIZ 2008.1 A</p>
<p>47 – SISTEMAS FORMADORES DE TECIDOS PLANOS II Fase: IV Carga Horária: 60h Créditos: 04 Pré-requisito: Sistemas Formadores de Tecidos Planos I. EMENTA: O tear como unidade de produção: tipos, aplicações e rendimentos. Estudo das máquinas de preparação à tecelagem: ordeiras, engomadeiras, Remeteção e atadeiras. Manutenção e cuidados na operação dos equipamentos e preparação à tecelagem. Bobinadeiras de repasse de fios para trama e urdume.</p>	<p>SISTEMAS FORMADORES DE TECIDOS II EMENTA O tear como unidade de produção: tipos, aplicações e rendimentos. Estudo das máquinas de preparação à tecelagem: bobinadeiras, espuladeiras, urdideiras e engomadeiras. Manutenção e cuidados na operação dos equipamentos e preparação à tecelagem.</p>
<p>48– SISTEMAS FORMADORES DE TECIDOS PLANOS III Fase: V Carga Horária: 60h Créditos: 04 Pré-requisito: Sistemas Formadores de Tecidos Planos II. EMENTA: Noções gerais: Teares e seus principais movimentos, Sistema formadores de Cala - Tipos de Cala - Excêntricos/Maquinetas/Jacquard. Sistemas de Inserção de Trama (Lançadeira, Pinça, Projétil, Jato de Ar, Jato de Água). Fator de Cobertura. Sistema de tapete, não tecido e felpa.</p>	<p>SISTEMAS FORMADORES DE TECIDOS PLANOS III EMENTA Noções gerais: Teares e seus principais movimentos, Sistema formadores de Cala - Tipos de Cala - Excêntricos/Maquinetas/Jacquard. Sistemas de Inserção de Trama (Lançadeira, Pinça, Projétil, Jato de Ar, Jato de Água). Fator de Cobertura. Sistema de tapete e não tecido.</p>
<p>49 – TECNOLOGIA DA CONFECÇÃO</p>	

<p>Fase: VII Carga Horária: 60h Créditos: 04 EMENTA: Estudo das características dos tecidos para os diversos tipos de confecções e identificar e especificar as características e propriedades dos materiais, utilizados na produção na indústria de confecção; Estudos da Modelagem; Processo de preparação a confecção, enfiado e corte; Tipos de máquinas e insumos de confecção; Sequência operacional na montagem de peças do vestuário e de máquinas de costura industrial; Calcular e dimensionar máquinas, mão-de-obra, Avaliar as características dos instrumentos, máquinas, equipamentos e acessórios utilizados na confecção de peças do vestuário; Identificar as principais características de fichas técnicas e os princípios básicos que interferem na execução de peças do vestuário; Identificação e etiquetagem de confecção e acordo com a normas legais; Embalagem.</p>	<p>IGUAL A EMENTA DA MATRIZ 2008.1 A</p>
<p>50 – TECNOLOGIA DA MALHARIA I Fase: IV Carga Horária: 60h Créditos: 04 EMENTA: Princípios Gerais da Malharia de Trama; Introdução a Malharia Circular; Órgãos Principais das Máquinas Circulares; Máquinas Monofrontura (Descrição Geral); Formação do Tecido de Malha; Contexturas; Defeitos nos Tecidos de Malha e Noções de Controle de Qualidade; Cálculos de Produção; Ficha Técnica, Desenvolvimento de Produto e Padronagem.</p>	<p>TECNOLOGIA DA MALHARIA I EMENTA Introdução à Malharia Circular. Princípios gerais da Malharia de trama. Principais Máquinas Circulares. Máquinas Circulares de Monofrontura (Descrição Geral, características, órgãos e funcionamento). Formação do Tecido de Malha. Contexturas. Defeitos nos Tecidos de Malha e Noções de Controle de Qualidade. Cálculos de Produção. Ficha técnica. Desenvolvimento de Produto e padronagem.</p>
<p>51 – TECNOLOGIA DA MALHARIA II Fase: V Carga Horária: 60h Créditos: 04 EMENTA: Princípios Gerais da Malharia de Trama; Introdução a Malharia Circular; Órgãos Principais das Máquinas Circulares; Máquinas Duplafrentura (Descrição Geral); Formação do Tecido de Malha Dupla; Contexturas; Defeitos nos Tecidos de Malha Dupla e Noções de Controle de Qualidade; Cálculos de Produção; Ficha Técnica, Desenvolvimento de Produto e Padronagem.</p>	<p>TECNOLOGIA DA MALHARIA II EMENTA Máquinas circulares de duplafrentura (Descrição geral; características, órgãos e funcionamento): Formação do tecido de malha. Contexturas. Defeitos nos tecidos de malha e noções de controle de qualidade. Cálculos de produção. Ficha técnica. Desenvolvimento de produto e padronagem.</p>
<p>52 – TECNOLOGIA DA MALHARIA III</p>	<p>TECNOLOGIA DA MALHARIA</p>



Centro Universitário de Brusque - Unifebe
Conselho Universitário - Consuni

Eliana Maria Senna do Nascimento _____

Luiz Pedro Benvenuti _____

Roberto Heinzle _____

Angela Sikorski Santos _____

Rísian Bitencourt _____