

FORMULÁRIO DAS AÇÕES DE EXTENSÃO

1. IDENTIFICAÇÃO DA ORIGEM

1.1. TÍTULO: WORKSHOP 5S E GERENCIAMENTO EM A3

1.2. CURSO: Extensão

1.3. IDENTIFICAÇÃO DO(A) PROFESSOR(A) / PROPONENTE

1.3.1. NOME: Ricardo Pereira

1.3.2. TITULAÇÃO: Especialista em Lean Manufacturing, mestrando em Engenharia de Produção

1.3.3. DISCIPLINA: Introdução ao Conhecimento Tecnológico e Logística

1.3.4. E-MAIL: ricardo.pereira@unifebe.edu.br

1.3.5. ENDEREÇO E TELEFONE: Rua Oridez Schwartz, 311, Bairro Guarani – Brusque, SC

1.3.6. EXPERIÊNCIA ACADÊMICA: Leciona na UNIFEBE, SENAC e mais de 1000 horas de curso *in-company*

1.3.7. NÚMERO DE ALUNOS DA DISCIPLINA: 30 alunos

1.4. COPARTÍCIPOS (PARCEIROS):

() Setor Público () Setor Privado () Sociedade Civil Organizada
() Comunidade Acadêmica, interna e externa (x) Não há

1.4.1 ESPECIFICAR COPARTÍCIPOS:

2. CARACTERIZAÇÃO DA AÇÃO

2.1. ÁREA TEMÁTICA:

() Comunicação () Cultura () Direitos Humanos e Justiça () Educação
() Meio Ambiente () Saúde (x) Tecnologia e Produção () Trabalho

2.2. ABRANGÊNCIA:

() Local (x) Regional () Internacional

2.3. CLASSIFICAÇÃO DA AÇÃO:

2.3.1. QUANTO AO PRAZO DE OPERACIONALIZAÇÃO:

() Ocasional () Permanente

2.3.2 QUANTO À ESTRUTURAÇÃO DA AÇÃO DESENVOLVIDA:

() Programa	() Projeto	(x) Curso	() Evento	() Publicações e Outras
		() De Iniciação	() Congresso	() Livro
		() De Atualização	(x) Seminário	() Anais
		(x) Treinamento e Qualificação Profissional	() Ciclo de Debates	() Capítulo de Livro
			() Exposição	() Artigo
			() Espetáculo	() Comunicação
			() Evento Esportivo	() Manual
			() Festival	() Jornal
			() Campanha	() Revista
			() Outros	() Relatório Técnico
				() Produto Audiovisual
				() Jogo Educativo
				() Aplicativo para Computador
				() Produto Artístico
				() Outros

() Prestação de Serviços

2.4. MODALIDADE:

(X) Presencial () Semipresencial () Virtual ou a Distância

3. DESCRIÇÃO DA AÇÃO

Descrever, nos itens a seguir, todas as informações necessárias para o desencadeamento da ação.

3.1. JUSTIFICATIVA (descrever):

Redução de custos, aproveitar o máximo possível dos recursos, sejam eles matéria-prima, máquinas ou mão de obra, são um grande desafio das organizações e seus gestores, pois nem sempre têm seu aproveitamento por total. Os não aproveitamentos se dão, visto que muitas vezes não se mensura que há desperdícios durante todo o processo, e ele fazem que o custo dos produtos carregue consigo valores acima do desejado. Nesse sentido, o workshop apresentará as Ferramentas 5S e A3 do sistema Lean Manufacturing, as quais auxiliam na redução desses desperdícios, bem como mostrar os benefícios por elas gerado quando aplicadas de forma correta. O Lean Manufacturing tem como objetivo evidenciar e eliminar todos os desperdícios tanto na área produtiva quanto na administrativa, em que qualquer pessoa inserida ou não no fluxo consiga verificar quando existe alguma divergência nos processos.

3.2. PALAVRAS-CHAVE:

1) Organização 2) Redução de Custo 3) Ferramentas de Qualidade

3.3. OBJETIVO GERAL:

Proporcionar aos alunos conhecimentos sobre o sistema 5S, como identificar e implementar melhorias e como gerenciá-las, através do método A3 de maneira assertiva.

3.4. OBJETIVOS ESPECÍFICOS:

- O *workshop* tem como objetivo mobilizar, motivar e conscientizar os participantes para a Qualidade Total, por meio da organização e da disciplina no local de trabalho.
- Desenvolver um planejamento sistemático com sua aplicação, assim, permitindo de imediato maior produtividade, segurança, clima organizacional e motivação dos funcionários, com conseqüente melhoria da competitividade organizacional.
- Proporcionar métodos de gestão para o acompanhamento do dia a dia, identificando não-conformidades e auxiliando na resolução de desvios.
- Identificar e gerenciar melhorias com método A3.

3.5. PÚBLICO-ALVO:

3.5.1. NÚMERO MÍNIMO DE PARTICIPANTES: 10 alunos

3.5.2. NÚMERO MÁXIMO DE PARTICIPANTES: 24 alunos

3.6. PERÍODO, CARGA HORÁRIA E LOCAL DE REALIZAÇÃO

3.6.1. DATA DE INÍCIO: A definir

3.6.2. DATA DE TÉRMINO: A definir

3.6.3. CARGA HORÁRIA TOTAL: Previsão 16 horas

3.6.4. LOCAL: Centro Universitário de Brusque - UNIFEBE

3.7. PROCEDIMENTOS METODOLÓGICOS:

Exposição dialogada; dinâmica com linha de montagem, apresentação de slides e filmes e discussão em grupo dos problemas encontrados na dinâmica e nas empresas dos participantes.

3.8. MATERIAIS E EQUIPAMENTOS NECESSÁRIOS:

1 | Projetor multimídia

3.9. CERTIFICAÇÃO:

Com Certificação expedida pela PROPPEX aos participantes com no mínimo 75% de frequência.

3.10. INSTRUMENTO DE AVALIAÇÃO:

Elaboração e apresentação de um A3 evidenciando alguma melhoria implantada ou em andamento.

--

3.11. REFERÊNCIAS BIBLIOGRÁFICAS:
--

WOMACK, James P.; JONES, Daniel T.; ROOS, Daniel. A máquina que mudou o mundo: Baseado no estudo do Massachusetts institute of technology sobre o futuro do automóvel. 8. ed. Rio de Janeiro: Elsevier, 2004.
--

SLACK, Nigel; CHAMBERS, Stuart; JOHNSTON, Robert. Administração da produção. 2. ed. São Paulo: Atlas, 2006.
--

OHNO, Taiichi. O sistema Toyota de produção: Além da produção em larga escala. Porto Alegre: Bookman, 1997.
--

LUBBEN, Richard T. Just-in-time: Uma estratégia avançada de produção. 2. ed. São Paulo: McGraw-Hill, 1989.

HAY, Edward J. Just-in-time: Um exame de novos conceitos de produção. São Paulo: Maltese, 1992.
--

DENNIS, Pascal. Produção lean simplificada: Um guia para entender o sistema de produção mais poderoso do mundo. 2. ed. Porto Alegre: Bookman, 2008.
--

ANAND, Sharma; MOODY, Patricia E. A máquina perfeita: Como vencer na nova economia produzindo com menos recursos. São Paulo: ERJ composição editorial, 2003.
