

FORMULÁRIO DE EXTENSÃO
1. IDENTIFICAÇÃO DA ORIGEM

1.1. TÍTULO: Simulação vivencial de produção

1.2. CURSO: Engenharia de produção

1.3. IDENTIFICAÇÃO DO(A) PROFESSOR(A) /PROPONENTE

1.3.1. NOME: Joziel J. Corrêa

1.3.2. TITULAÇÃO: Especialista em Engenharia de Produção

1.3.3. E-MAIL: jozielc@hotmail.com

1.3.4. ENDEREÇO E TELEFONE: Rua Riachuelo, 205. Ap403 centro / (47) 9123-8434

1.3.5. EXPERIÊNCIA ACADÊMICA: Possui graduação em Gestão em Processos Industriais pela Faculdade de Tecnologia de Santa Catarina (2008). Pós-graduação em Eng da Produção e em andamento Mestrado Ciências dos Materiais. Atualmente, é Especialista Lean na empresa ZEN. Tem experiência na área de Engenharia de Produção, com ênfase em Processos de Trabalho, sendo mais de 19 anos de vivência no ambiente fabril, experiência na implantação filosofia mentalidade enxuta. Palestrante em universidades, empresas pública e privada. Atua como professor no grupo Kroton Assevim.

1.3.6. NOME: Daniel Lorenzon dos Santos

1.3.7. TITULAÇÃO: Especialista em Gestão Empresarial

1.3.8. E-MAIL: Daniel_lorenzon@yahoo.com.br

1.3.9. ENDEREÇO E TELEFONE: Rua SC-048, 42 Ap303 Souza Cruz / (47) 9983-0593

1.3.10. EXPERIÊNCIA ACADÊMICA: Engenheiro de Produção e Consultor Lean Organizacional. Experiência na implantação de Lean em diversos setores. Trabalhou com Supervisor de Estoques no ramo Têxtil e na indústria de Motores na área de Processos. Fez por 1,5 anos intercâmbio na Alemanha como Pesquisador na área de Usinagem. Atualmente, é Analista de Manufatura na Zen S.A. Especialidades: - Consultoria em Lean Manufacturing - Hoshin Kanri (Desdobramento da Estratégia) - TPM - Six Sigma - Green Belt; - Produção Puxada; - Treinamentos Organizacionais.

1.3.11. NOME: Gabriel Darosci

1.3.12. TITULAÇÃO: Bacharelado em Engenharia de Produção

1.3.13. E-MAIL: gabrieldarosci@yahoo.com.br

1.3.14. ENDEREÇO E TELEFONE: Rua Vereador Otaviano Ângelo Darosci, 33. Moura. Canelinha (48)9660-2449

1.3.15. EXPERIÊNCIA ACADÊMICA: Acadêmico de Engenharia de Produção da UNIFEBE

1.4. COPARTÍCIPIES (PARCEIROS)

Apoio: Zen S.A. Indústria Metalúrgica Patrocínio:

2. CARACTERIZAÇÃO DA AÇÃO
2.1. ÁREA TEMÁTICA:

<input type="checkbox"/> Comunicação	<input type="checkbox"/> Cultura
<input type="checkbox"/> Direitos Humanos e Justiça	<input type="checkbox"/> Educação
<input type="checkbox"/> Meio Ambiente e Sustentabilidade	<input type="checkbox"/> Saúde
<input checked="" type="checkbox"/> Tecnologia e Produção	<input type="checkbox"/> Negócios e Empreendedorismo
<input type="checkbox"/> Trabalho	<input type="checkbox"/> Ética e Cidadania
<input type="checkbox"/> Inclusão Social	<input type="checkbox"/> Responsabilidade Social
<input type="checkbox"/> Outra:	

2.1. A AÇÃO DE EXTENSÃO ESTÁ PREVISTA NO PROJETO PEDAGÓGICO DO CURSO:

Sim Não

2.2. ABRANGÊNCIA:

Local Regional Internacional

2.3. CLASSIFICAÇÃO DA AÇÃO:
2.3.1. QUANTO AO PRAZO DE OPERACIONALIZAÇÃO:

Ocasional Permanente

2.3.2 QUANTO À ESTRUTURAÇÃO DA AÇÃO DESENVOLVIDA:

<input type="checkbox"/> Programa	<input type="checkbox"/> Projeto	<input type="checkbox"/> Curso	<input type="checkbox"/> Evento	<input type="checkbox"/> Publicações e Outras
		<input type="checkbox"/> De Iniciação	<input type="checkbox"/> Congresso	<input type="checkbox"/> Livro

	<input type="checkbox"/> De Atualização <input checked="" type="checkbox"/> Treinamento e Qualificação Profissional	<input type="checkbox"/> Seminário <input type="checkbox"/> Ciclo de Debates <input type="checkbox"/> Exposição <input type="checkbox"/> Espetáculo <input type="checkbox"/> Evento Esportivo <input type="checkbox"/> Festival <input type="checkbox"/> Campanha <input type="checkbox"/> Palestras <input type="checkbox"/> Outros	<input type="checkbox"/> Anais <input type="checkbox"/> Capítulo de Livro <input type="checkbox"/> Artigo <input type="checkbox"/> Comunicação <input type="checkbox"/> Manual <input type="checkbox"/> Jornal <input type="checkbox"/> Revista <input type="checkbox"/> Relatório Técnico <input type="checkbox"/> Produto Audiovisual <input type="checkbox"/> Jogo Educativo <input type="checkbox"/> Aplicativo para Computador <input type="checkbox"/> Produto Artístico <input type="checkbox"/> Outros
<input type="checkbox"/> Prestação de Serviços			

2.4. MODALIDADE:
<input checked="" type="checkbox"/> Presencial <input type="checkbox"/> Semipresencial <input type="checkbox"/> Virtual ou a Distância

3. DESCRIÇÃO DA AÇÃO

Descrever, nos itens a seguir, todas as informações necessárias para o desencadeamento da ação.

3.1. JUSTIFICATIVA (descrever):
Disseminar por meio de uma simulação o uso das ferramentas da engenharia da produção, como base para a obtenção de melhores resultados na manufatura.

3.2. PALAVRAS-CHAVE:
1) Simulação 2) Kanban 3) Engenharia de produção

3.3. OBJETIVO GERAL:
Promover a visão sistêmica do processo de manufatura, com base no uso de ferramentas e simulações práticas vivenciais.

3.4. OBJETIVOS ESPECÍFICOS:
<ul style="list-style-type: none"> - Contextualização das ferramentas de manufatura enxuta; - Simulação de manufatura no modelo tradicional; - Simulação de manufatura enxuta; - Discussão comparativa entre os dois modelos

3.5. PÚBLICO-ALVO: Acadêmicos de engenharia de produção e colaboradores de empresas da região.
3.5.1. NÚMERO MÍNIMO DE PARTICIPANTES: 12
3.5.2. NÚMERO MÁXIMO DE PARTICIPANTES: 20

3.6. PERÍODO, CARGA HORÁRIA E LOCAL DE REALIZAÇÃO
3.6.1. DATA DE INÍCIO: 11/06/2015 e 12/06/15
3.6.2. DATA DE TÉRMINO: 11/06/2015 e 12/06/15
3.6.3. CARGA HORÁRIA TOTAL: 3 horas
3.6.4. LOCAL: UNIFEBE – Campus Santa Terezinha – Bloco D – Sala 07D

3.9. METODOLOGIA:
Treinamento específico por meio de uma dinâmica de grupo.

3.10. CRONOGRAMA:
30 minutos de treinamento;
2 horas de simulação;
30 minutos de discussão sobre o <i>lean</i> .

3.11. MATERIAIS E EQUIPAMENTOS NECESSÁRIOS:
01 Procedimentos impressos
01 Conjunto de lego para simulação (fornecido pela Zen)
01 Quadro branco com três canetas (azul, preto e vermelho)
01 Projetor

3.12. CERTIFICAÇÃO:
Certificação de participação emitido pela Pró-Reitoria de Pós-Graduação, Pesquisa e Extensão

3.13. INSTRUMENTO DE AVALIAÇÃO:

Participação e presença de 100%

3.14. REFERÊNCIAS

ROTHER, Mike; HARRIS, Rick. **Criando fluxo contínuo**. São Paulo. Lean Institute Brasil. 2002